

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BELZONA 5231

FN10096



INFORMACIÓN GENERAL

Descripción del producto:

Sistema de recubrimiento de dos componentes que incorpora un agregado antideslizante. Este recubrimiento sin solvente con alto nivel de formación de película es adecuado para aplicación en varios sustratos rígidos, como hormigón, acero, etc. Disponible en varios colores, como gris oscuro, gris claro y amarillo.

Áreas de aplicación:

Cuando se mezcla y se aplica tal como se detalla en las instrucciones de uso de Belzona, el sistema es ideal para aplicación en los siguientes casos:

- Preparación de alimentos
- Almacenes
- Salas de exhibición
- Pasillos
- Plataformas
- Almacenamiento de sustancias químicas
- Cantinas
- Escuelas
- Oficinas, etc.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Rango de cobertura

A modo orientativo, con un espesor de 300 micrones (WFT), el rango de cobertura teórico será de 3,33 m² por litro o de 13,33 m² por envase de 4 litros.

La aplicación sobre superficies ásperas, picadas o irregulares puede reducir estos rangos de cobertura en un 20 a 25 %.

Tiempo de curado

Deje que solidifique durante los tiempos que se muestran en las instrucciones de uso de Belzona antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Nota: Por debajo de los 5°C, los tiempos de solidificación se prolongarán notoriamente y la resistencia química resultante de **Belzona 5231** se reducirá.

La resistencia al deslizamiento se puede mejorar si se incorpora un agregado adicional. Consulte con Belzona TKL para obtener información adicional.

Componente base

Aspecto Pasta blanda grumosa
Densidad 1,72-1,79 g/cm³

Componente solidificador

Aspecto Líquido ambarino levemente turbio
Densidad 1,09 g/cm³

Pruebas del producto mezclado

Proporción de mezcla en volumen (base : solidificador) 3 : 1
Densidad 1,56-1,61 g/cm³
Resistencia al descuelgue 100 micrones
Tiempo hasta la reacción exotérmica máxima a 20 °C 50 minutos
Temperatura exotérmica máxima 101 °C
Vida útil de la mezcla a 20 °C 30 minutos

La información de aplicación anterior se brinda únicamente como guía introductoria. Para obtener los detalles completos de aplicación que incluyan el procedimiento y la técnica de aplicación recomendados, consulte las instrucciones de uso de Belzona que se adjuntan en cada envase del producto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BELZONA 5231

FN10096



ABRASIÓN

Taber

La prueba Taber de resistencia a la abrasión con ruedas CS17 en seco y 1 kg de carga es, generalmente:

21 mm³ de pérdida de recubrimiento cada 1000 ciclos.

ADHERENCIA

Esfuerzo de cizalladura

Cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM D1002, los valores de adherencia típicos obtenidos sobre acero limpiado con granalla es el siguiente: 14,06 MPa

Adherencia

por tracción probada según ASTM D4541:

Hormigón seco	7,24 MPa*
Hormigón húmedo	5,31 MPa*
Acero limpiado con granalla	22,55 MPa**
Acero amolado	24,20 MPa**
Ladrillo seco	8,62 MPa*
Ladrillo húmedo	8,10 MPa*
Baldosa seca	17,78 MPa*
Baldosa húmeda	11,79 MPa*

* *Falla cohesiva en el sustrato*

** *Falla cohesiva dentro de Belzona 5231*

RESISTENCIA QUÍMICA

Belzona 5231 es resistente a una amplia variedad de sustancias químicas, entre ellas:

álcalis, hidrocarburos, soluciones detergentes, aceites minerales y lubricantes, sales y muchas otras sustancias comunes.

* *Para obtener una descripción más detallada de las propiedades de resistencia química, consulte el cuadro correspondiente de Resistencia química.*

DUREZA

Durezas Shore D y Barcol

Las durezas Shore D y Barcol, cuando se determinan de acuerdo con las normas ASTM D2240 y ASTM D2583, son generalmente las siguientes:

	Fraguado ambiental (20 °C)
Shore D	78
Barcol 934-1	28
Barcol 935	97

Péndulo Koenig

Cuando se prueba según ISO 1522, el tiempo de amortiguación Koenig del recubrimiento curado a temperatura ambiente es, generalmente, el siguiente: 87 segundos.

RESISTENCIA AL CALOR

Temperatura de deformación por calor

La temperatura de deformación por calor (HDT) del material ha sido probada de acuerdo con ASTM D648, bajo 1,82 MPa de esfuerzo de fibra. Los resultados típicos obtenidos con diferentes planes de curado son los siguientes:

Plan de curado

Curado a 20 °C
Curado a 100 °C

Valores de HDT

32 °C
45 °C

Resistencia al calor seco

La temperatura de degradación en el aire indicada, basada en un estudio de calorimetría diferencial de barrido (DSC) realizado según la norma ISO 11357, es generalmente 140 °C.

Para muchas aplicaciones, el producto es adecuado hasta un mínimo de -40 °C.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

Probado de acuerdo con BS 7976 con el patín 96 RAPRA, el recubrimiento **Belzona 5231** fue clasificado como con "Bajo potencial de deslizamiento" tanto en condiciones secas como humedecidas con agua, según los límites aceptados actualmente por el UK Slip Resistance Group.

Los resultados obtenidos son los siguientes:

Tal como se suministra	+20 % Belzona 9231 Aggregate
Valor de prueba de péndulo medio húmedo	
49	61
Valor de prueba de péndulo medio seco	
65	69
Aspereza de la superficie Rz	
16,7	28,6

CADUCIDAD

Los componentes de la base y el solidificador separados tienen una caducidad de 5 años a partir de la fecha de fabricación, conservados en su envase original sin abrir a temperaturas de entre 5 °C y 30 °C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BELZONA 5231

FN10096



GARANTÍA

Este producto cumple las declaraciones de rendimiento establecidas en el presente documento cuando el material se almacene y use tal como se indica en el folleto de información de uso de Belzona. Belzona asegura que todos sus productos están fabricados cuidadosamente para asegurar la más alta calidad posible y se someten a pruebas estrictas según estándares universalmente reconocidos (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO, etc.). Debido a que Belzona no tiene control alguno sobre el uso del producto aquí descrito, no puede dar garantías sobre ninguna aplicación.

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Belzona 5231 está disponible a través de una red de distribuidores de Belzona en todo el mundo para la pronta entrega en el lugar de aplicación. Para obtener información, consulte con el distribuidor de Belzona de su zona.

SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar este material, consulte las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

FABRICANTE / PROVEEDOR

Belzona Polymerics Ltd.
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, Reino Unido

Belzona Inc.
14300 NW 60th Ave,
Miami Lakes, FL, 33014, USA

SERVICIO TÉCNICO

Hay asistencia técnica completa disponible e incluye asesores técnicos plenamente capacitados, personal de servicio técnico y laboratorios de investigación, desarrollo y control de calidad con personal propio.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Los productos de Belzona
están fabricados de acuerdo
con un sistema de gestión
de calidad registrado según
ISO 9001.*

