

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BELZONA 5821

FN10182



INFORMACIÓN GENERAL

Descripción del Producto:

Producto de dos componentes con rellenos cerámicos, un sistema de recubrimiento libre de solventes aplicado con brocha o espray para protección de superficies metálicas y no metálicas operando bajo condiciones de inmersión en contacto con soluciones acuosas. Con una excelente resistencia a la erosión-corrosión.

Áreas de Aplicación:

Cuando es mezclado y aplicado como se detalla en las instrucciones de uso Belzona (IFU), el sistema es idealmente conveniente para las siguientes aplicaciones:

- Bandejas de torres de enfriamiento
- Bombas sumergibles
- Tanques y canales de efluentes
- Boyas marinas
- Tanques de almacenamiento
- Cajas de agua
- Alcantarillas
- Interior y exterior de tuberías
- Pilotes de acero y concreto
- Rejillas en entradas de agua
- Áreas de contención de químicos
- Digestores de lodos
- Tuberías y estructuras enterradas

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Vida Útil

Variara en dependencia de la temperatura. A 20°C la vida útil del material mezclado es 1 hora y 45 minutos.

Rendimiento

Belzona 5821 debe ser aplicado en 2 capas para lograr un espesor mínimo de 400 micras.

La tasa de rendimiento teórico a 400 micras es de 2,5 m²/ Litro. Referirse a las Instrucciones de Uso para obtener una referencia de la tasas de rendimiento.

Tiempo de Fraguado

Permita que el producto se solidifique en los tiempos mostrados en las Instrucciones de Uso (IFU) antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Componente Base

Apariencia Líquido viscoso
Color Amarillo o Gris pizarra
Densidad 1,67 - 1,71 g/cm³

Componente Solidificador

Apariencia Líquido claro
Color Marrón oscuro
Densidad 1,00 - 1,04 g/cm³

Propiedades de Producto Mezclado

Proporción de mezcla por peso (Base : Solidificador) 5 : 1
Proporción de mezcla por volumen (Base : Solidificador) 3 : 1
Densidad del producto mezclado 1,46 - 1,50 g/cm³
Contenido en COV (ASTM D2369 / EPA ref. 24) 2,52 %/37,3 g/L

La información mostrada arriba debe utilizarse únicamente a modo de guía. Para detalles completos de la aplicación, incluyendo el procedimiento/técnica de aplicación recomendada, Consulte las Instrucciones de Uso Belzona incluidas con cada producto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BELZONA 5821

FN10182



ADHESIÓN

Tensión por Esfuerzo Cortante

De acuerdo a las normas ASTM D1002, utilizando un sustrato metálico, granalladas hasta obtener un perfil de 75-100 micrones, los valores típicos serán:

| | | |
|-------------------------|---------------------|--------------------------|
| Aluminio | 2770 psi (19,1 MPa) | curado por 7 días a 22°C |
| Bronce | 2880 psi (19,9 MPa) | curado por 7 días a 22°C |
| Acero dulce | 3020 psi (20,8 MPa) | curado por 7 días a 22°C |
| Cobre | 2960 psi (20,4 MPa) | curado por 7 días a 22°C |
| Acero inoxidable | 3000 psi (20,7 MPa) | curado por 7 días a 22°C |

Ensayo de Adherencia (Pull Off)

La fuerza de adhesión en el acero granallado, de acuerdo a las normas ASTM D4541 y ISO 4624, normalmente será:
5290 psi (36,5 MPa) curado por 7 días a 22°C

ABRASIÓN

Taber

La prueba de resistencia a la abrasión Taber, determinada de acuerdo a la norma ASTM D4060 con una carga de 1 kg, típicamente será:

| | |
|--------------------|---|
| Húmedo (Rodas H10) | pérdida de 402 mm ³ por cada 1000 ciclos |
| Seco (Rodas CS17) | pérdida de 86 mm ³ por cada 1000 ciclos |

curado por 7 días a 22°C

RESISTENCIA AL CALOR

Resistencia al Calor

Para muchas aplicaciones típicas el material es adecuado para inmersión continua en soluciones acuosas hasta 50°C. Por favor, consulte con Belzona TKL para información adicional donde las aplicaciones bajo inmersión operarán cerca de 50°C.

Resistencia al calor seco

La temperatura indicada de degradación en el aire, basada en la calorimetría diferencial de barrido (DSC), operada de acuerdo con ISO11357 es típicamente 160 °C.

Para muchas aplicaciones el producto se mantiene térmicamente estable en temperaturas hasta -40°C.

PROPIEDADES DE COMPRESIÓN

Fuerza de Compresión

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a ASTM D695, los valores típicos son:

| | |
|---------------------|--------------------------|
| 5780 psi (39,9 MPa) | curado por 7 días a 22°C |
|---------------------|--------------------------|

PROPIEDADES DE FLEXIÓN

Resistencia a la Flexión

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a ASTM D790, los valores típicos que se obtienen son:
5530 psi (38,1 MPa) curado por 7 días a 22°C

Módulo de Flexión

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a ASTM D790, los valores típicos que se obtienen son:
3,3 x 10⁵ psi (2275 MPa) curado por 7 días a 22°C

DUREZA

Shore D

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a ASTM D2240, los valores típicos que se obtienen son:
81 curado por 7 días a 22°C

Péndulo Koenig

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a ISO 1522, los valores típicos obtenidos es:
104 segundos curado por 7 días a 22°C

Barcol

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a ASTM D2583, empleando un equipo Barcol modelo No. 935, el valor típico será:
75 curado por 7 días a 22°C

RESISTENCIA QUÍMICA

El material demuestra una resistencia excelente a una variedad de químicos.

** Para más detalles sobre las propiedades de resistencia química, consulte la Tabla de Resistencia Química.*

RESISTENCIA A LA INMERSIÓN

Celda Atlas

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a NACE TM 0174, el recubrimiento no presentará oxidación (ASTM D 610 clasificación 10) o formación de ampollas (ASTM D714 clasificación 10) después de 6 meses de inmersión en agua deionizada a 40°C.

Inmersión en Agua de Mar

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a ISO 2812-2, no se observa formación de ampollas, oxidación, agrietamiento o delaminación después de 6 meses de inmersión en agua de mar a 40°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BELZONA 5821

FN10182



RESISTENCIA AL IMPACTO

La Resistencia del material al impacto Izod (con hendidura) cuando se realizan pruebas de acuerdo con ASTM D256 es típicamente: 6,6 KJ/m²) curado por 7 días a 22°C

VIDA DE ANAQUEL

El Solidificador y la Base tienen una vida de anaquel de 5 años desde la fecha de su fabricación cuando se almacenan por separado y sin abrir en sus envases originales a temperaturas entre 0°C y 30°C.

PROPIEDADES DE TENSIÓN

Cuando se realizan pruebas de acuerdo a ASTM D638, los valores típicos que se obtienen son:

| | | |
|---|--------------------------------------|--------------------------|
| Resistencia a la tensión (Máxima) | 3150 psi (21,7 MPa) | curado por 7 días a 22°C |
| Resistencia a la tensión (Rendimiento) | 1850 psi (12,8 MPa) | curado por 7 días a 22°C |
| Elongación | 1,3% | curado por 7 días a 22°C |
| Módulo de Young | 2,4 x 10 ⁵ psi (1655 MPa) | curado por 7 días a 22°C |

GARANTÍA

Belzona garantiza que este producto cumple con las características de funcionamiento especificadas cuando el material es almacenado y utilizado de acuerdo con las Instrucciones de Uso Belzona del producto. Además, Belzona garantiza que todos sus productos están fabricados para asegurar los niveles de calidad más altos y son estrictamente ensayados conforme a pruebas y estándares universales (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO, etc.). Belzona no provee garantías concernientes a la aplicación de sus productos, debido a que no tiene control sobre el uso del producto aquí mencionado.

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Belzona 5821 está disponible a través de una red global de distribuidores Belzona para entrega rápida al lugar de aplicación. Para mayor información, consulte al Distribuidor de Belzona en su área.

FABRICANTE

Belzona Polymerics Ltd.
Claro Road
Harrogate HG1 4DS
United Kingdom

Belzona Inc.
14300 N.W. 60th Ave.
Miami Lakes, FL, 33014
USA

SALUD Y SEGURIDAD LABORAL

Antes de utilizar este producto, consulte la hoja de Datos de Seguridad del Material incluida con cada producto.

SERVICIOS TÉCNICOS

Asistencia técnica está disponible por medio de consultores técnicos capacitados por fábrica y personal de Belzona responsable de servicio técnico, investigación y desarrollo, y de los laboratorios de control y calidad.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad ISO 9001

