

Belzona 5711

FN10232



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

BELZONA® 5711 HA SIDO ESPECÍFICAMENTE DISEÑADO PARA REPARAR LOS BORDES DELANTEROS DE LAS PALAS DE LAS TURBINAS EÓLICAS. BELZONA® 5711 SOLO DEBE APLICARSE EN SUPERFICIES ESTRUCTURALMENTE FIRMES.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE EN PALAS DE MATERIAL COMPUESTO

- Lije la superficie para retirar por completo el recubrimiento de gel del área circundante y desbaste hasta llegar al material compuesto. Este proceso puede realizarse con una lijadora mecánica con lija gruesa, por ej., una lijadora orbital. Como alternativa, pueden emplearse otras herramientas eléctricas o la técnica de chorro de hielo seco.
- Si es necesario, elimine con cepillo los residuos sueltos y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) o cualquier otro limpiador eficaz que no deje residuos, por ej., metiletilcetona (MEK).

2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

Para facilitar el mezclado y la aplicación, **Belzona® 5711** se suministra en un cartucho de dos componentes con un mezclador estático. A fin de evitar que caduque el producto y asegurar su calidad, el cartucho está empacado dentro de un inserto de espuma y sellado en un sobre metalizado protector externo. Este sobre no debe abrirse antes de que el producto esté listo para usar.

- Abra el sobre metalizado desde la muesca de rasgado y retire el cartucho y el mezclador estático del inserto de espuma.
- Introduzca el cartucho dentro del dispensador de 2 componentes alimentado por batería. A fin de asegurar una aplicación exitosa, Belzona recomienda exclusivamente el uso del dispensador Cox ElectraFlow Dual Ultra 400 MR.
- Para nivelar los pistones, retire la tapa roscada del cartucho, ajuste el dispensador en la configuración de baja velocidad requerida y expulse el producto lentamente hasta que el aparato dosifique dos porciones uniformes de base y solidificador.
- Conecte el mezclador estático suministrado asegurándose de que quede bien enroscado en su sitio.
- Expulse el material a través del mezclador estático y ajuste la velocidad para lograr la entrega de producto deseada. Por lo general, en el dispensador Cox ElectraFlow Dual Ultra 400 MR, la configuración deberá ajustarse en la velocidad 3 y velocidades superiores.
- El producto está listo para aplicarse.

1. USO A BAJAS TEMPERATURAS

La mezcla **Belzona® 5711** puede utilizarse con un temperatura mínima de hasta 5 °C; sin embargo, si desea facilitar y acelerar la aplicación, puede calentar el cartucho antes de utilizarlo. No supere los 40 °C.

2. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

El material mezclado entregado por el cartucho tendrá la siguiente vida útil:

Temperatura	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Vida útil de la mezcla	18 min	16 min	12 min	11 min	10 min

Nota: **Belzona® 5711** puede fraguar y obstruir la boquilla si se lo deja de aplicar durante un tiempo prolongado (se puede utilizar la tabla "Vida útil de la mezcla" como guía inicial). En caso de que se produzca una obstrucción, debe reemplazarse la boquilla.

3. VOLUMEN DE BELZONA® 5711 MEZCLADO

380 cm³ por cartucho de 600 g

3. APLICACIÓN DE BELZONA® 5711

PARA OBTENER RESULTADOS ÓPTIMOS

No aplicar cuando:

- La temperatura esté por debajo de 5 °C o la humedad relativa esté por encima del 85 %.
- Haya lluvia, nieve, niebla o bruma.
- Haya humedad sobre la superficie o sea probable que se deposite por condensación posterior.
- Sea probable que el entorno de trabajo se contamine con aceite/grasa de equipos cercanos o humo de calentadores de querosene o humo de tabaco.

3.1 APLICACIÓN CON CARTUCHO

- Aplice el producto **Belzona® 5711** mezclado directamente desde el cartucho sobre la superficie preparada.
- Use el aplicador Belzona u otra herramienta de aplicación adecuada, por ej., una placa formadora de plástico como la superficie de trabajo Belzona, y contornee el **Belzona® 5711** sobre la superficie de la pala presionando con firmeza hacia abajo para asegurarse de que se rellenen todos los defectos.

Nota: En condiciones normales debe resultar posible alisar y contornear el **Belzona® 5711** en el borde delantero a fin de evitar la necesidad de un posterior lijado. Sin embargo, si fuera necesario, el producto puede lijarse fácilmente una vez fraguado para eliminar imperfecciones, alisar la superficie o crear un perfil para la aplicación de una nueva capa.

LIMPIEZA

Todas las herramientas se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK) o acetona.

4. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Deje que **Belzona® 5711** solidifique como se menciona a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Apto para aplicación de otra capa	Seco, duro y apto para lijar
5 °C	80 minutos	100 minutos
10 °C		
20 °C	45 minutos	65 minutos
30 °C		
40 °C		

Para el servicio, **Belzona® 5711** se debe recubrir con **Belzona® 5721** a fin de proporcionar resistencia a la erosión. Consulte las Instrucciones de uso (IFU) de **Belzona® 5721** para conocer los requisitos para un fraguado completo.

Para la aplicación de una capa de cualquier producto que no sea **Belzona® 5721**, la superficie de **Belzona® 5711** debe desbastarse.

5. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 5711 O BELZONA® 5721

Cuando se desee aplicar una capa adicional de **Belzona® 5711** o **Belzona® 5721**, independientemente de la temperatura o la humedad, el tiempo máximo entre capas es de 24 horas. Transcurrido este tiempo, la superficie debe desbastarse antes de la aplicación de una capa adicional.

6. CADUCIDAD

Los componentes de **Belzona® 5711** tienen una caducidad de 3 años a partir de la fecha de fabricación, siempre que se los conserve en sus sobres metalizados originales sin abrir a temperaturas de entre 5 °C y 30 °C.

Si después de su uso queda **Belzona® 5711** en el cartucho, el mezclador debe retirarse y se volverá a colocar la tapa original roscada del cartucho para evitar que caduque el producto. La posibilidad de usar el material restante dependerá de las condiciones de almacenamiento. Debe comprobarse la condición en que se encuentra el material para asegurar su aptitud antes de su siguiente uso. Comuníquese con Belzona para obtener más información.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.

